

# 嘉兴涤纶织带

生成日期: 2025-10-21

机织（梭织）经纬交织。并捻后纱线经整经做成筒子（盘头），纬纱摇成纡子，在织机上织带。30年代，为手拉木织机、铁木织机织带。60年代初，以1511织机改装成织带机，现仍\*\*\*使用。因带子宽度小，织造方式不一样，有单条、双条、数十条不等，有单层，也有双层。1967年，行业以工人为主体的无梭织带研究小组，成功地自行设计、自行制造出高速单条无梭织带机，实现织带不用梭，且工序缩短，占地面积小，劳动生产率提高，是中国织带工艺史上的创举。70年代，由于带子连续染色整烫机的推广，有色带子的加工，由先染后织的传统工艺，发展到先织后染，先织后漂，整烫后处理连续化，织带技术进入机械化大生产的行列。上海今赞箱包辅料有限公司专注于箱包辅料皮革制品服装鞋帽针纺织品化妆品日用百货电子产品49。嘉兴涤纶织带

纬纱管沿8字形轨道回转移动，以牵引纱线相互交叉编织。通常锭数为偶数，织成带子为管状，锭数为奇数，织成的带子为扁片状。锭织工艺旧中国就开始应用，锭数因设备不同，一般为9~100锭不等，编织的基本工艺流程为：漂染一卷纬一织造一落机开剪一包装。1960年开始，对编织机进行多次技术革新，主要有桃板直径放大，安装断橡筋自动停车装置，铁锭改为尼龙锭子。这些设备上的改进，使车速提高到160~190转/分，看台率增加一倍，产品质量大为提高。编织不但可织带，还织绳。管状带是编织绳的一种，直径1~4毫米的称绳或绳线，直径大于4毫米的又称绳索，直径大于40毫米的一般称为缆或缆绳。1989年，行业引进日本八股缆绳生产线设备，于翌年生产出聚丙烯八股缆绳，产品获国家银质奖。织带针织70年代，针织经编、纬编技术，已应用于织带。1973年，试制成功针织尼龙宽紧带。1982年，开始引进意大利钩编机，工艺先进，生产品种广，特别适应薄型装饰类带织物，如花边、松紧带、窗纱、装饰带等。基本工艺流程为：漂染—络筒—织造—整烫—包装。70年代前，消防水带管坯用平织机编织，管坯口径尺寸变形大，产量低。1974年下半年，行业组织管坯织造研制小组，根据针织的原理。嘉兴涤纶织带上海今赞箱包辅料有限公司专注于箱包辅料皮革制品服装鞋帽针纺织品化妆品日用百货电子产品1。

但由于坯布烧毛的工序恰当，管理方便，烧毛机的清洁要求不高，除了个别漂白涤/棉品种在练漂后烧毛，及个别深色卡其在染后烧毛外，坯布烧毛仍是切实可行的。烧毛时布身温度要求低于180℃，温度过高，则布幅收缩过大，手感发硬粗糙，强力下降甚至脆损。对稀薄、网眼、提花织物更应引起注意。烧毛设备仍以气体烧毛机为好，用于涤/棉织物的烧毛机火口上方有冷流水辊筒，烧毛时织物在辊筒上包绕，可吸去布身热量，降低布身温度。火口还可转动，针对不同织物采取不同的火口角度。

全国织带企业很多，各地都有很多织带工厂，贸易商，其中\*\*为集中的几个地方是广州，东莞，泉州，义乌，温州等，由于各地地方优势不一样，价格也不一样，广州由于有轻纺城全国各地织带厂家集中，档次参差不齐，泉州地区在全国范围内属于中档，部分有\*\*\*织带，义乌由于全国进出口贸易集中，原材料，人工，等方面优势，档次也参差不齐。织带的分类1)按材质分尼龙/特多龙/PP丙纶/亚克力/棉/涤纶/金银葱/氨纶/光丝/人造丝等尼龙和PP织带的区分：一般尼龙织带是先织后染，所以割开后纱的颜色因染色不均会泛白色本纱的颜色，。上海今赞箱包辅料、皮革制品、服装鞋帽、针纺织品、化妆品、日用百货、。

机织（梭织）经纬交织。并捻后纱线经整经做成筒子（盘头），纬纱摇成纡子，在织机上织带。30年代，

为手拉木织机、铁木织机织带。60年代初，以1511织机改装成织带机，现仍\*\*\*使用。因带子宽度小，织造方式不一样，有单条、双条、数十条不等，有单层，也有双层。1967年，行业以工人为主体的无梭织带研究小组，成功地自行设计、自行制造出高速单条无梭织带机，实现织带不用梭，且工序缩短，占地面积小，劳动生产率提高，是中国织带工艺史上的创举。70年代，由于带子连续染色整烫机的推广，有色带子的加工，由先染后织的传统工艺，发展到先织后染，先织后漂，整烫后处理连续化，织带技术进入机械化大生产的行列。80年代初，行业引进瑞士、意大利、联邦德国高速无梭织带机，整烫联合机，包缠线机，整经机等，织带技术迈入新的发展阶段。织带工艺技术的进步，带来产品的升级换代。1979年，国内\*\*\*代SD9□9型橡胶锭带试产成功，使橡胶锭带产品结束依赖进口的历史。1980年，又研制出SD□81A□B型橡胶锭带，具有软、轻、薄、牢、伸长小、冲击力小，接头短而平整的特点。1990年初，为桑塔纳轿车配套用的汽车安全带试制成功。又经两年多时间开展调研、组织试制。

箱包辅料、皮革制品、服装鞋帽、针纺织品、化妆品、日用百货。嘉兴涤纶织带

上海今赞箱包辅料有限公司专注于箱包辅料皮革制品服装鞋帽针纺织品化妆品日用百货电子产品54。嘉兴涤纶织带

70年代，由于带子连续染色整烫机的推广，有色带子的加工，由先染后织的传统工艺，发展到先织后染，先织后漂，整烫后处理连续化，织带技术进入机械化大生产的行列。80年代初，行业引进瑞士、意大利、联邦德国高速无梭织带机，整烫联合机，包缠线机，整经机等，织带技术迈入新的发展阶段。织带工艺技术的进步，带来产品的升级换代。1979年，国内\*\*\*代SD9-9型橡胶锭带试产成功，使橡胶锭带产品结束依赖进口的历史。1980年，又研制出SD-81A□B型橡胶锭带，具有软、轻、薄、牢、伸长小、冲击力小，接头短而平整的特点。1990年初，为桑塔纳轿车配套用的汽车安全带试制成功。又经两年多时间开展调研、组织试制，产品质量达到QC49-92和TL-VW470标准。

嘉兴涤纶织带